

PE PPR 管材模具

主要加工设备	车床	加工设备数量	50
加工能力	100	工艺类型	挤压成型模
模具分型面数目	一个	型腔数目	单型腔模具
模具安装方式	固定式模具	适用范围	其他
质量体系	ISO9001	排列方式	卧式
模具材质	45、40Cr		

聚烯烃模具的特点

采用蓝式或螺旋式流道结构

流道的设计避免了死点和滞留区域

螺旋流道增加物料的受热面积，降低了熔体的温度

大流道熔池使熔体流动压力均匀，压力损耗少

较底的熔体压力和熔体温度使管材内应力降至

芯轴采用了无支架刚性支撑，避免了生产中常发生的流纹

管材内外表面光滑无划痕

装配和拆卸十分方便